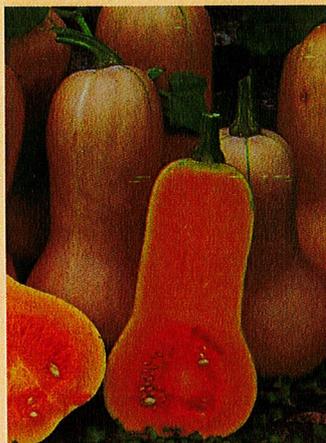


# Repas d'Automne



Butternut

LUNDI 22 SEPTEMBRE 2025

**Velouté au potiron**

**Haché au veau sauce panais**

**Trio de légumes d'automne  
(carottes jaunes, cubes de  
butternut, pommes de terre)**

**Saint Nectaire AOP**

**Raisin**



Carottes jaunes



Panais

Potiron



Raisin

